

Zawór redukujący ciśnienie

RP13/PL

04 2013



Typ RP13



Żeliwo EN-GJL-250 PN16

Stal węglowa 1.0619 PN40

Długość zabudowy wg EN 558-1 (DIN 3202)

OPIS

Zawór redukujący ciśnienie typu RP13 jest zaworem proporcjonalnym bezpośredniego działania. Składa się z korpusu z gniazdem bezpośredniego działania, które pod naporem siły przepływu jest zamykane, wraz z membraną i sprężyną sprężenia zwrotnego sterowaną przez ciśnienie na wyjściu. Utrzymywanie wewnętrznej równowagi bez udziału miecha gwarantuje wysoką żywotność zaworu.

Zawór redukujący ciśnienie typu RP13 można zainstalować w prosty i łatwy sposób. Jest on odpowiedni dla instalacji przemysłowych, w których pneumatyczny system redukujący nie ma dostępu do sprężonego powietrza lub w których użytkownicy wymagają stabilnego zredukowanego ciśnienia niepodatnego na częste zmiany.

ROZMIARY

Od DN 15 do DN 100.

MAKSYMALNE PARAMETRY PRACY

Maksymalne ciśnienie wejściowe pary, sprężonego powietrza i gazów:

DN 15-50	DN 65	DN 80	DN 100
23 bary	16 barów	12 barów	9 barów

Maksymalne ciśnienie wejściowe wody:

DN 15-50	DN 65	DN 80	DN 100
8 barów	5 barów	4 bary	3 bary

Maksymalna przewidziana temperatura: 220 °C

Maksymalne zredukowane ciśnienie wyjściowe: 8 barów

Minimalne zredukowane ciśnienie wyjściowe: 0,2 bara

NA ZAMÓWIENIE

- miękkie uszczelnienie klasy VI, PTFE/GR $\leq 190^{\circ}\text{C}$,
- miękkie uszczelnienie klasy VI, PTFE $\leq 150^{\circ}\text{C}$,
- gniazdo pokryte stellite - uszczelnienie klasy VI (zalecane przy $\Delta p \geq 12$ barów)
- redukcja przelotu (zob. tabela)

PRZYŁĄCZA

- Korpus: kołnierzowy UNI 2238 DIN 2501 PN16 i PN 40
- Siłownik: gwint żeński ISO 7 (BSP) Rp 3/8"

ZAKRESY ZREDUKOWANEGO CIŚNIENIA

Typ	Siłownik	Zakres [bary]
C1	T60	3-8
C2	T80	1-5
C3	T100	0,5-3
C5	T150	0,2-1,5
(1) C1 special	T50	8-12

Tam gdzie zakresy ciśnienia nakładają się na siebie, należy użyć zaworu o mniejszym zakresie, aby zapewnić większą kontrolę i precyzję.

AKCESORIA

- zestaw do pary w kartonie (2,2 kg),
- zestaw do wody i gazów w plastikowej torbie (0,2 kg).

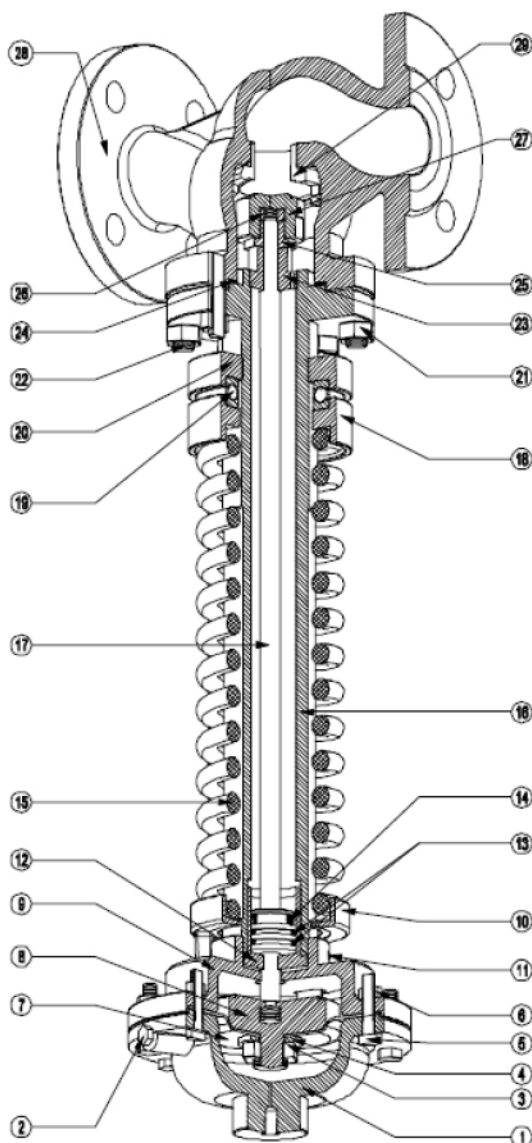
WSPÓŁCZYNNIKI PRZEPŁYWU

(CV - natężenie przepływu w gpm, różnica ciśnień 1 psi; Kv - natężenie przepływu w m³/h, różnica ciśnień 1 bar)

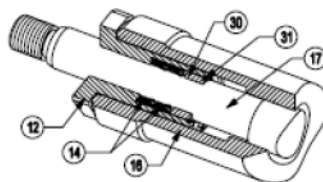
KORKI PT kl. IV	ŚREDNICA NOMINALNA								
	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100
Pełnoprzelotowe	Ø 1/2"	Ø 3/4"	Ø 1"	Ø 1.1/4"	Ø 1.1/2"	Ø 2"	Ø 2.1/2"	Ø 3"	Ø 4"
CV	2,42	6,12	9,79	17,45	23,89	26,99	43,03	51,38	62,10
KV	2,06	5,22	8,35	14,88	20,38	23,02	36,70	43,82	52,97
Stosunek regulacji	6:1	8:1	11:1	14:1	16:1	16:1	16:1	16:1	16:1
Redukcja przelotu	Ø 1/4"	Ø 1/2"	Ø 3/4"	Ø 1"	Ø 1.1/4"	Ø 1.1/2"	Ø 2"	Ø 2.1/2"	Ø 3"
CV	1,13	2,42	6,12	9,79	17,45	23,89	26,99	43,03	51,38
KV	0,96	2,06	5,22	8,35	14,88	20,38	23,02	36,70	43,82
Stosunek regulacji	5:1	6:1	8:1	11:1	14:1	16:1	16:1	16:1	16:1

Uwaga: średnica rury wylotowej musi zostać dopasowana do objętości pary o zredukowanym ciśnieniu, tak by jej prędkość nie przekraczała 30-35 m/s (wartość graniczna to 40 m/s).

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW



Lp.	Element	Materiał
1	Górna osłona membrany	Żeliwo G25
2	Śruba odpowietrzająca	Stal galwanizowana 4,8 DIN 933
3	Nakrętka zabezpieczająca	Stal nierdzewna AISI 304
4	Uszczelka	Stal galwanizowana DIN 125
5	Śruby zamknięcia membrany	Stal galwanizowana 8,8 DIN 933
6	Nakrętki zamknięcia membrany	Stal galwanizowana ISO 4033
7	Membrana	Rubbertex T60-80, NBR T100-150
8	Płytki membrany	Żeliwo G25
9	Dolna osłona membrany	Żeliwo G25
10	Dolna płytka sprężyny	Brąz UNI 7013-72
11	Śruba ustalająca	Stal 14,9 DIN 914
12	Prowadnica uszczelniająca	Mosiądz OT58
13	Oringi (DN 25 - DN 50)	NBR
14	Uszczelnienie	NBR DIN 3760
15	Sprężyna	Stal C85 8 (DN 15-50), 52SiCrNi5 (DN 65-100)
16	Jarzmo	Stal niklowana C40
17	Trzpień	Stal nierdzewna AISI 304
18	Górna płytka sprężyny	Brąz UNI 7013-72
19	Łożysko kulkowe (DN 40 - DN 100)	Stal do łożysk 51112 (DN 40-50) Stal do łożysk 51118 (DN 65-100)
20	Płytki dopasowująca sprężynę	Brąz UNI 7013-72
21	Nakrętki korpusu	Stal galwanizowana ISO 4033
22	Śruby dwustronne	Stal galwanizowana
23	Tuleja prowadząca	Mosiądz OT58
24	Uszczelka korpusu	Centellen WS 3820, na zamówienie PTFE
25	Nakrętka grzyba	Stal nierdzewna AISI 303
26	Zaczep wchodzący	Stal nierdzewna AISI 303
27	Grzyb	Stal nierdzewna AISI 304
28	Korpus	Żeliwo G25 lub stal węglowa GSC-25 (1.0619)
29	Gniazdo	Stal nierdzewna AISI 304
30	Uszczelka (DN 15-20)	Mosiądz OT58
31	Pierścień Seegera (DN 15-20)	Stal DIN 471



Obudowa trzpienia
DN 15-20

ZESTAW CZĘŚCI ZAMIENNYCH

Sprężyna i uszczelka korpusu (części 3, 8, 10)

kod KITRP10MB (biała sprężyna)
kod KITRP10MV (zielona sprężyna)
kod KITRP10MR (czerwona sprężyna)

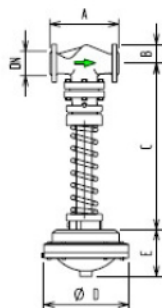
Miechy i uszczelka korpusu (części 9, 10)

kod SPARERP10B

Gniazdo i grzyb (części 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17)

kod SPARERP1015 (Ø 1/2" - DN 15)
kod SPARERP1020 (Ø 3/4" - DN 20)
kod SPARERP1025 (Ø 1" - DN 25)

WYMIARY I WAGA



ZESPÓŁ KORPUSU

DN	Ø	A	B	C	Waga [kg]
15	1/2"	130	47,5	340	5,5
20	3/4"	150	52,5	333	6,5
25	1"	160	57,5	424	10,5
32	1.1/4"	180	70	427	11,5
40	1.1/2"	200	75	476	17,5
50	2"	230	82,5	482	20,0
65	2.1/2"	290	92,5	535	37,0
80	3"	310	100	568	44,0
100	4"	350	PN16 110 / PN40 118	578	53,5

SIŁOWNIK

SIŁOWNIK	Ø D	E	Waga [kg]
T.60	149	94	3,5
T.80	162	93	5,0
T.100	188	96	6,5
T.150	226	93	10,0

Podane specyfikacje są orientacyjne i nie są wiążące dla producenta, który zastrzega sobie prawo do wprowadzania wszelkich modyfikacji uznanych za konieczne bez wcześniejszego informowania.